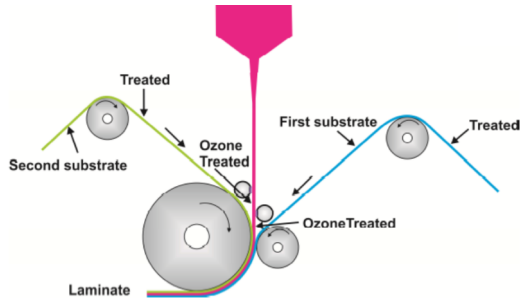


先进的臭氧解决方案  
用于塑料包装

## 臭氧发生器





### 涂层层压中的臭氧处理

挤出涂层中实现高性能粘合需要对基材和熔融聚合物进行处理。印度电晕处理先驱 IEEC Power Electronics 开发了“OZOGEN”臭氧处理系统，以确保完全粘合

该系统在 T 型模头处将臭氧 (O<sub>3</sub>) 应用于熔体。臭氧分解为氧气 (O<sub>2</sub>) 和活性氧 (O)



该过程加速氧化反应，在更高的速度和更低的温度下形成更牢固的键

#### 主要优势：

**卓越的粘合强度：**在不增加高温风险的前提下，实现最大粘合力

**成本效益：**减少昂贵的酸性共聚物用量，并最大程度地减少颈缩现象

**品质提升：**较低的温度可减少异味和“异味”

**性能增强：**提高生产线速度和热封完整性。

**OZOGEN 技术**确保可靠性，同时保持聚合物的完整性

### 技术规格

进料气体	空气
臭氧额定产量	400-500克/小时
臭氧浓度	16克/立方米
进料气体入口压力	4-6巴
进料气体流量	400升/分钟
功耗	15千瓦
臭氧发生器不锈钢管	将提供两种“T”形模具。
臭氧输送管长度	15米长，不锈钢材质
进料气体露点	-30°C 和大气压下的干燥空气
环境温度	5至40摄氏度
湿度	<70%(年均值)
臭氧发生器容器	不锈钢
系统控制	IEEC
系统调节范围	10 – 100%
常用输出和报警	系统状态、报警信息
冷却水入口温度	15°C至23°C
冷却水压力	1.5 巴 - 2.5 巴
冷却水需求	<45 升/分钟
进料气体(总碳氢化合物, THC)	≤ 60
尺寸(长 x 高 x 宽, 毫米)	3157 x 600 x 2000毫米
环境空气温度(最低, 最高)	5-35°C; 41-95F
PLC 和 HMI	西门子
防护等级(机架/单元)	Ip32
装机功率(千伏安)	19千伏安
壳	粉末涂层钢
接触臭氧	Ss316 / SS304
与水接触	SS316 / SS304
空气准备	雾分离器+ 干燥剂干燥器 +油过滤器 + 水分分离器
选项	
空气准备	空气冷冻式干衣机
冷却系统	冷水机 可选的
您的供货范围	
电源输入	415伏 三相 7千伏安
冷却水入口温度	15°C-23°C
冷却水需求	<40 升/分钟
以空气作为进料气体时，空气必须无尘无油。必须使用冷冻式空气干燥机来保持低水分含量。	